

Stratasys J835 y J850

Productos de un realismo sin precedentes

Las impresoras 3D Stratasys J835™ and J850™ ofrecen unos resultados estéticos incomparables que incluyen la capacidad de imprimir a todo color con aplicación de texturas y colores degradados. Esto le permite crear prototipos con el mismo aspecto y tacto que los productos reales, y que representan con exactitud la intención del diseño en cuanto a color, material y acabado.

Estas impresoras disponen del sello de calidad PANTONE Validated™, lo que significa que pueden reproducir los colores PANTONE MATCHING SYSTEM (PMS). Gracias a la capacidad para imprimir con múltiples materiales y a la amplia gama de combinaciones de colores de las impresoras Stratasys J835 y J850, puede crear los prototipos y modelos más realistas en el menor tiempo posible sin necesidad de pintarlos ni montarlos.

Capacidad sin precedentes

Las impresoras 3D J835 y J850 ofrecen una capacidad sin igual para obtener el máximo realismo en los campos del diseño, la medicina y la educación. La enorme variedad de colores y propiedades de material, de rígido a flexible y de opaco a transparente, de estas impresoras eliminan la necesidad de emplear varios procesos para crear prototipos y modelos realistas.

Aproveche la capacidad de combinar siete materiales distintos en una sola pieza para conseguir combinaciones inigualables de color, transparencia y flexibilidad. Imita la transparencia del material acrílico y del vidrio con el material VerUltraClear™. Combine materiales flexibles y color para crear modelos para planificación quirúrgica específicos para cada paciente que mejoran los resultados clínicos. Con casi 2.000 colores procedentes de la PANTONE® Formula Guide Solid Coated y todos los colores PANTONE® SkinTone™ podrá diseñar e imprimir con confianza piezas en las que el color es esencial.

Flujo de trabajo rápido y eficaz

Simplifique su flujo de trabajo con el software GrabCAD Print™. Con GrabCAD Print, podrá imprimir directamente a partir de los formatos de archivo CAD profesionales que prefiera y evitará dedicar tiempo a convertir y corregir archivos STL. Con GrabCAD Print, la correspondencia de colores PANTONE es cuestión de un clic, con lo que se eliminan los largos procesos de pintura o correspondencia de color por ensayo y error. Los ajustes de la configuración predeterminada, las sugerencias y las notificaciones le ayudarán a disfrutar de un proceso de impresión óptimo. Trabaje con vistas detalladas del modelo y obtenga vistas previas de la bandeja y de las secciones para poder realizar los ajustes necesarios antes de iniciar la impresión.

Gracias a la capacidad para siete materiales de las impresoras Stratasys J835 y J850, puede cargar las resinas que utiliza con más frecuencia y evitar los tiempos de inactividad asociados con el cambio de material. Los distintos modos de impresión le permiten ajustar la velocidad y calidad de la impresión para responder a sus necesidades concretas. Para la creación más rápida de modelos de concepto, utilice el modo de velocidad superalta con el material DraftGrey™. Los modos de impresión adicionales admiten varios materiales y resoluciones de impresión más altas. Las impresoras J835 y J850 también ofrecen dos opciones de material de soporte: SUP705™, que se elimina con un chorro de agua a presión, y SUP706B™, que se elimina fácilmente y es soluble para un posprocesado automatizado y una mayor libertad geométrica para imprimir detalles complejos y delicados, así como cavidades pequeñas.

Stratasys J835 y J850

Especificaciones del producto

Materiales de modelo	<ul style="list-style-type: none"> Familia Vero™ de materiales opacos, incluidas varias tonalidades neutras y colores VeroVivid™ intensos Material flexible y resistente Agilus30™ VeroClear™ y VeroUltraClear™ transparentes
Materiales de modelo digitales	<p>Número ilimitado de materiales compuestos, entre los que se incluyen:</p> <ul style="list-style-type: none"> Más de 500 000 colores ABS digital Plus y ABS2 digital Plus en marfil y verde Materiales similares a la goma con distintos valores Shore A Tonos translúcidos en color
Materiales de soporte	SUP705 (se elimina con un chorro de agua a presión) SUP706B (soluble)
Tamaño del modelo	<p>Stratasys J835: 350 x 350 x 200 mm (13,8 x 13,8 x 7,9 pulgadas)</p> <p>Stratasys J850: 490 x 390 x 200 mm (19,3 x 15,35 x 7,9 pulgadas)</p>
Espesor de capa	Capas de impresión de hasta 14 micras (0,00055 pulgadas) 55 micras (0,002 pulgadas) en modo de superalta velocidad
Compatibilidad de la estación de trabajo	Windows 10
Conectividad de red	LAN - TCP/IP
Tamaño y peso del sistema	<p>Sistema: 1400 x 1260 x 1100 mm (55,1 x 49,6 x 43,4 pulgadas); 430 kg (948 lbs.)</p> <p>Armario de material: 1119 x 656 x 637 mm (44 x 25,8 x 25,1 pulgadas); 153 kg (337 lbs.)</p>
Condiciones de funcionamiento	Temperatura 18-25 °C (64-77 °F); humedad relativa 30-70 % (sin condensación)
Requisitos de alimentación	100-120 V CA 50/60 Hz; 13,5 A, monofásica 220-240 VCA 50/60 Hz; 7 A, monofásica
Conformidad con normas	CE, FCC, EAC
Software	GrabCAD Print
Modos de fabricación	<p>Alta calidad: hasta 7 resinas sin polimerizar, resolución de 14 micras (0,00055 pulgadas)</p> <p>Alta mezcla: hasta 7 resinas sin polimerizar, resolución de 27 micras (0,001 pulgadas)</p> <p>Alta velocidad: hasta 3 resinas sin polimerizar, resolución de 27 micras (0,001 pulgadas)</p> <p>Superalta velocidad: 1 resina sin polimerizar, resolución de 55 micras (0,002 pulgadas)</p>
Precisión	Desviación típica de las dimensiones STL, para modelos impresos con materiales rígidos, basada en el tamaño: menos de 100 mm – ±100μ; más de 100 mm – ±200μ o ± 0,06 % de la longitud de la pieza, lo que sea mayor.

Sede de Stratasys

7665 Commerce Way,
Eden Prairie, MN 55344, Estados Unidos
+1 952 937 3000 (internacional)
+1 952 937 0070 (Fax)

1 Holtzman St., Science Park, PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000
+972 74 745 5000 (fax)

stratasys.com/es
Certificación ISO 9001:2008

Stratasys GmbH
Airport Boulevard B120
77836 Rheinmünster, Alemania
+49 7229 7772-0
+49 7229 7772-990 (fax)

